



7581469.01

KIT FUSIBLE / FUSE KIT INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Français

Kit code 7581468

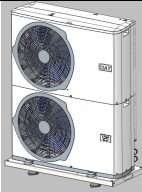
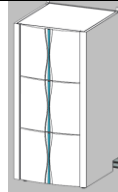
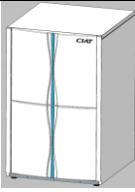
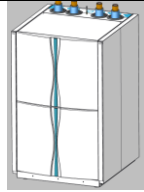
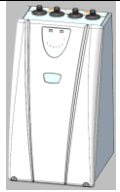
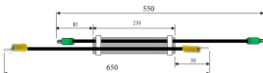
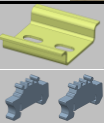
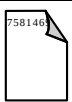
Procédure de mise en place d'un porte fusible type (g)RC
sur Pompe À Chaleur aérothermie et géothermie
alimentée en courant électrique monophasé 1 x 230V
et équipée d'un démarreur Emerson série CSS

SOMMAIRE

I – Composition du KIT.....	2
II – Précautions et instructions avant toute intervention.....	3
III - Pompes à chaleur aérothermie équipées de deux ventilateurs :.....	4
III-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible.....	4
III-2 Schéma électrique (Aqualis 2 50H).....	6
III-3 Schéma électrique (Aqualis Caléo 60H).....	7
IV - Pompes à chaleur aérothermie équipées de un ventilateur :.....	8
IV-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible Modèle 28H.....	9
IV-2 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible Modèle 35H.....	10
IV-3 Schéma électrique (Aqualis équipée d'un ventilateur).....	11
V - Montage dans Xénéa 28H et 35H.....	12
V-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible.....	12
V-2 Schéma électrique (Xénéa 28H – 35H).....	13
VI - Montage dans GeoCIAT™ Modular 33H et 45H.....	14
VI-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible.....	14
VI-2 Schéma électrique (GeoCIAT™ Modular 33H et 45H).....	15
VII - Montage dans GeoCIAT™ Power 50H.....	16
VII-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible.....	16
VII-2 Schéma électrique (GeoCIAT™ Power 50H).....	18
VIII - Montage dans Agéo + 50H.....	19
VIII-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible.....	19
VIII-2 Schéma électrique (Ageo+ 50H).....	20
IX – Sélection calibre fusible (à commander séparément).....	21

I – Composition du KIT

Utilisation des composants du kit en fonction des gammes de Pompe À Chaleur

		Modèle de Pompe À Chaleur					
		Aérothermie			Géothermie		
Visuel et Désignation		Aqualis équipées de deux ventilateurs Voir § III	Aqualis équipées d'un seul ventilateur Voir § IV	Xénéa 28H et 35H Voir § V	GeoCIAT™ Modular 33H et 45H Voir § VI	GeoCIAT™ Power 50H Voir § VII	Ageo+ 50H Voir § VIII
							
	Porte fusible Calibre 50 A (Livré sans fusible) * Code 7547284	OUI					
	Tôle de fixation Code 7546742 et sa visserie M6 x 20	OUI	NON				
	Faisceau de câble sous gaine Section 6 mm² Lng 1 x 550 + 1 x 650 mm	OUI		NON			
	2 câbles Section 6 mm² Lng. 2 x 400 mm	NON		OUI			
	Rail DIN Lng. 40 mm + 2 butées de blocage	NON	OUI		NON	OUI	NON
	Rail DIN Lng. 30 mm	NON					OUI
	2 vis auto foreuse Ø 4.2 x16 + 2 capuchons	NON	OUI		NON	OUI	
	Collier Rilsan quantité = 6	OUI					
	Notice montage kit Code : 7581469.01	OUI (Via QR Code)					

* : Porte-fusible livré sans fusible. Voir type et calibre du fusible adapté à votre Pompe A Chaleur au paragraphe IX.

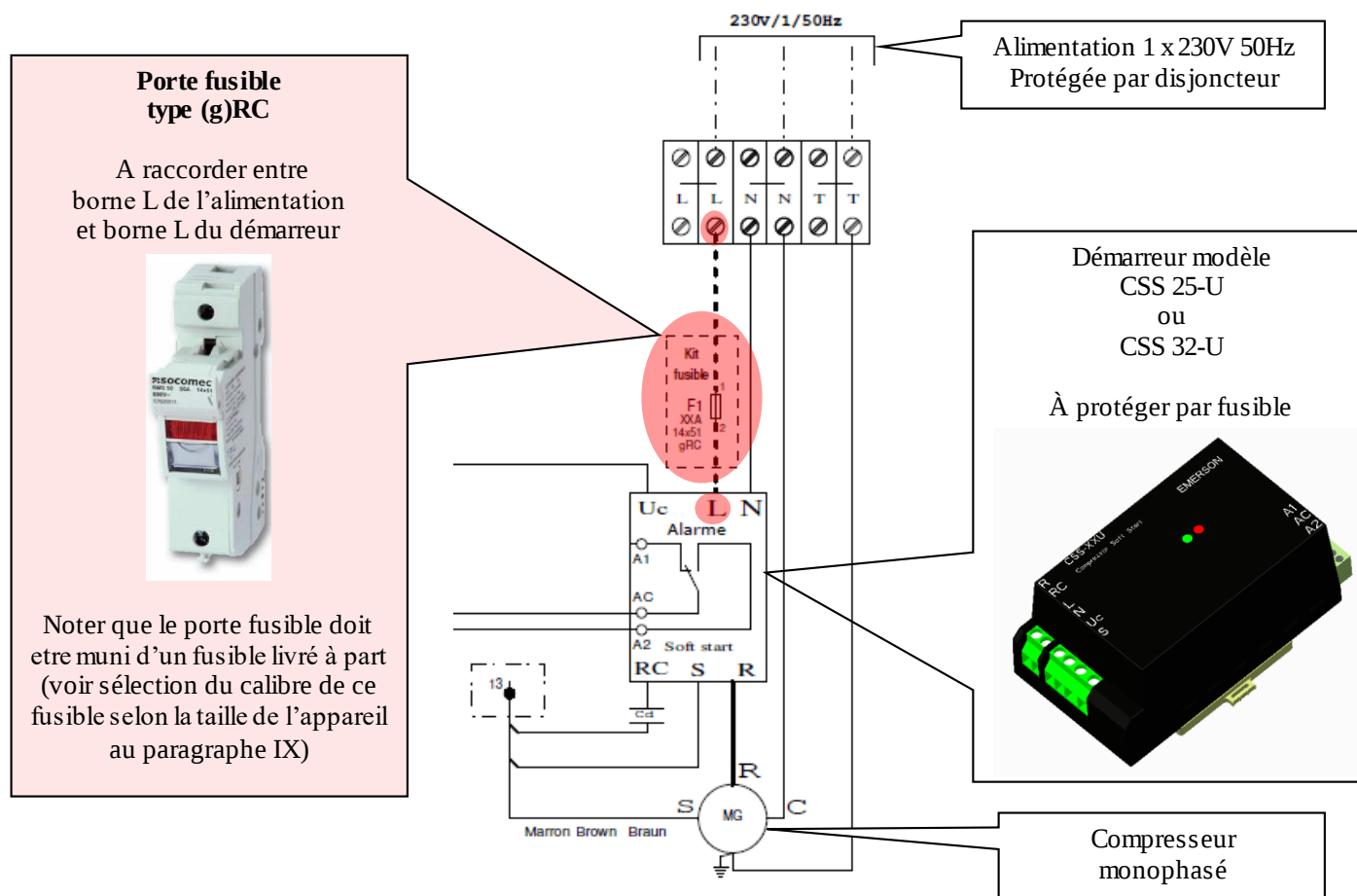
II – Précautions et instructions avant toute intervention.



Avant de commencer l'opération de mise en place du fusible, vérifier que l'alimentation du groupe est coupée.

**Attention risque de charge résiduelle dans les condensateurs.
Seul du personnel qualifié et habilité peut procéder à ces opérations.**

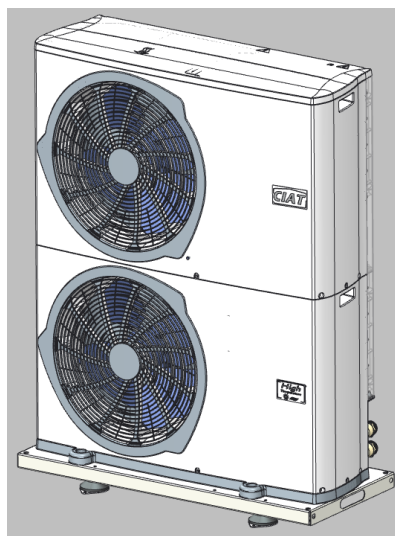
- Ce fusible est à installer dans la pompe à chaleur afin de protéger électriquement le démarreur contre les surintensités qui ne sont pas détectées par le disjoncteur déjà présent sur l'installation.
Exemple : baisse de tension de l'ordre d'une seconde lors des phases de démarrage du compresseur.
- Quel que soit le modèle de pompe à chaleur, le fusible sera raccordé électriquement en série sur la phase alimentant le démarreur selon le schéma de principe ci-dessous.



- Veillez à respecter les couples de serrage des cables électriques :
 - o Sur la borne L du démarreur CSS : couple préconisé = 1.2 N.m
 - o Sur les bornes du porte fusible type RMS50 : couple préconisé = 2.5 à 3 N.m
 - o Sur le bornier principal d'alimentation, le raccordement est de type borne à ressort « push in ».
- Noter que dans tous les cas le disjoncteur préconisé dans la notice d'installation de l'appareil doit être conservé en amont de l'installation électrique.
- Noter que ce porte fusible ne doit pas être déconnecté (ouvert) alors que le circuit est alimenté (en charge).
- Dans les paragraphes suivants sont détaillés le positionnement du porte fusible dans l'appareil et son mode fixation, dépendants du modèle de votre pompe à chaleur.

III - Pompes à chaleur aérothermie équipées de deux ventilateurs :

Aqualis / Aqualis2 / Aqualis 2+ / Aqualis Caléo / Aqualis Série R

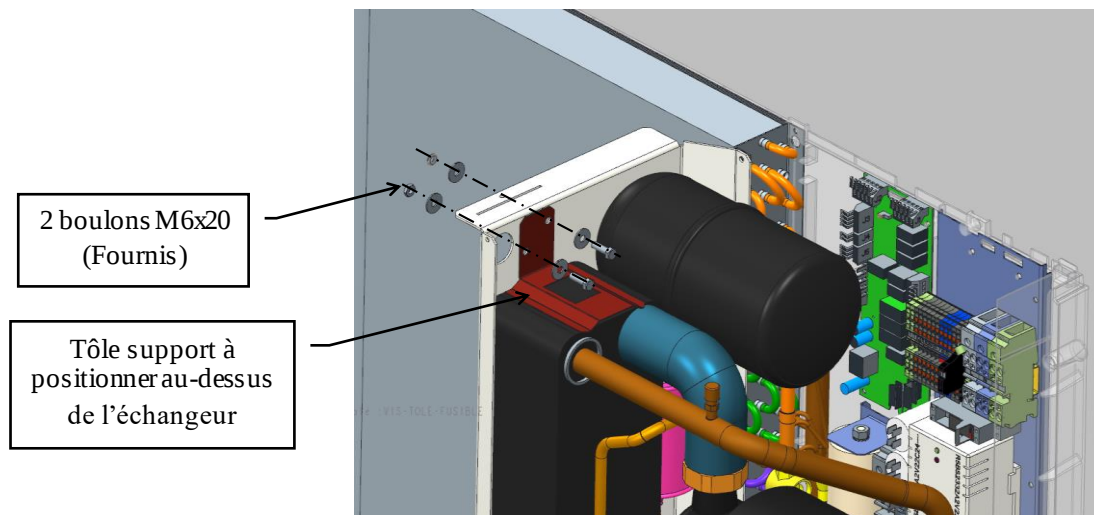


III-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible

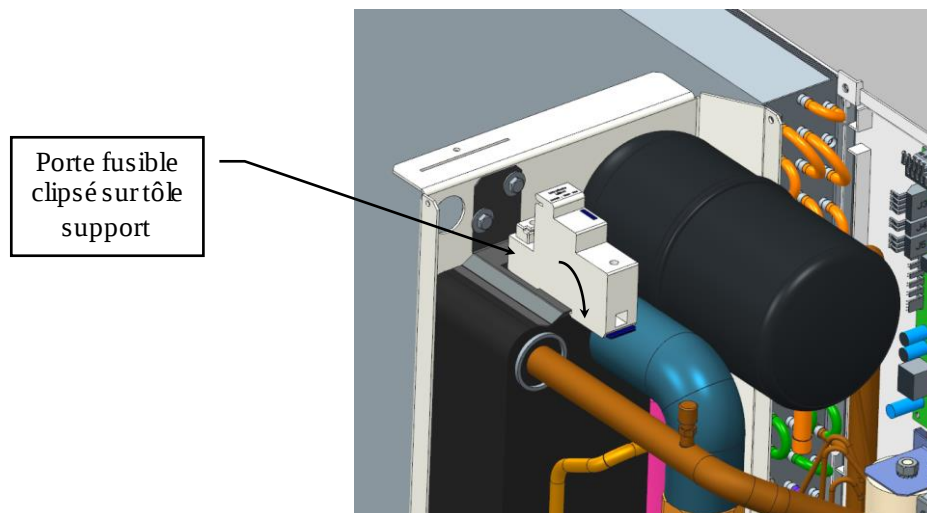
III-1-1 - Retirer le toit, désolidariser le panneau arrière du panneau avant afin d'écarter celui-ci pour accéder plus facilement aux cartes électroniques. Attention de ne pas trop écarter le panneau afin de ne pas déconnecter tous les faisceaux électriques. Retirer le capot de protection électrique. Enlever le panneau avant supérieur afin d'accéder au borniers de raccordement principal et à celui du démarreur.



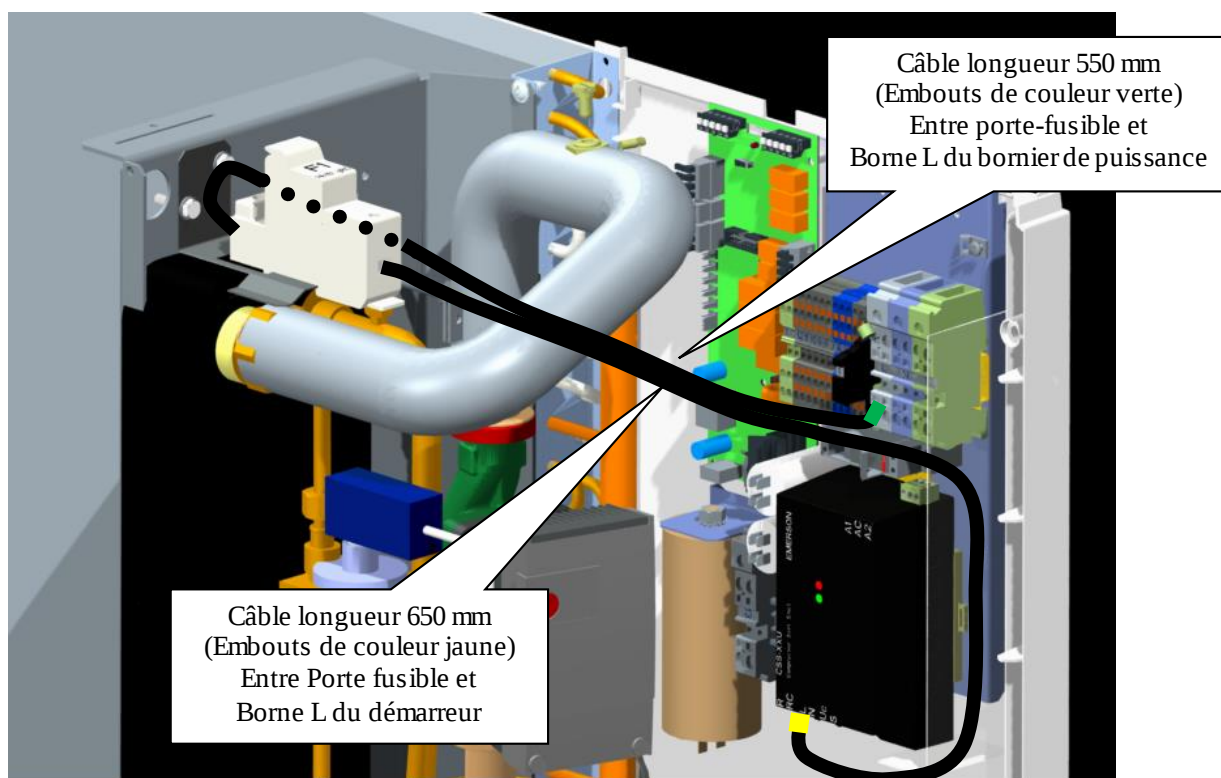
III-1-2 - Fixer la tôle support fusible (fournie) sur la cloison de séparation grâce aux 2 boulons M6 (fournis).



III-1-3 – Clipser le porte fusible sur sa tôle support



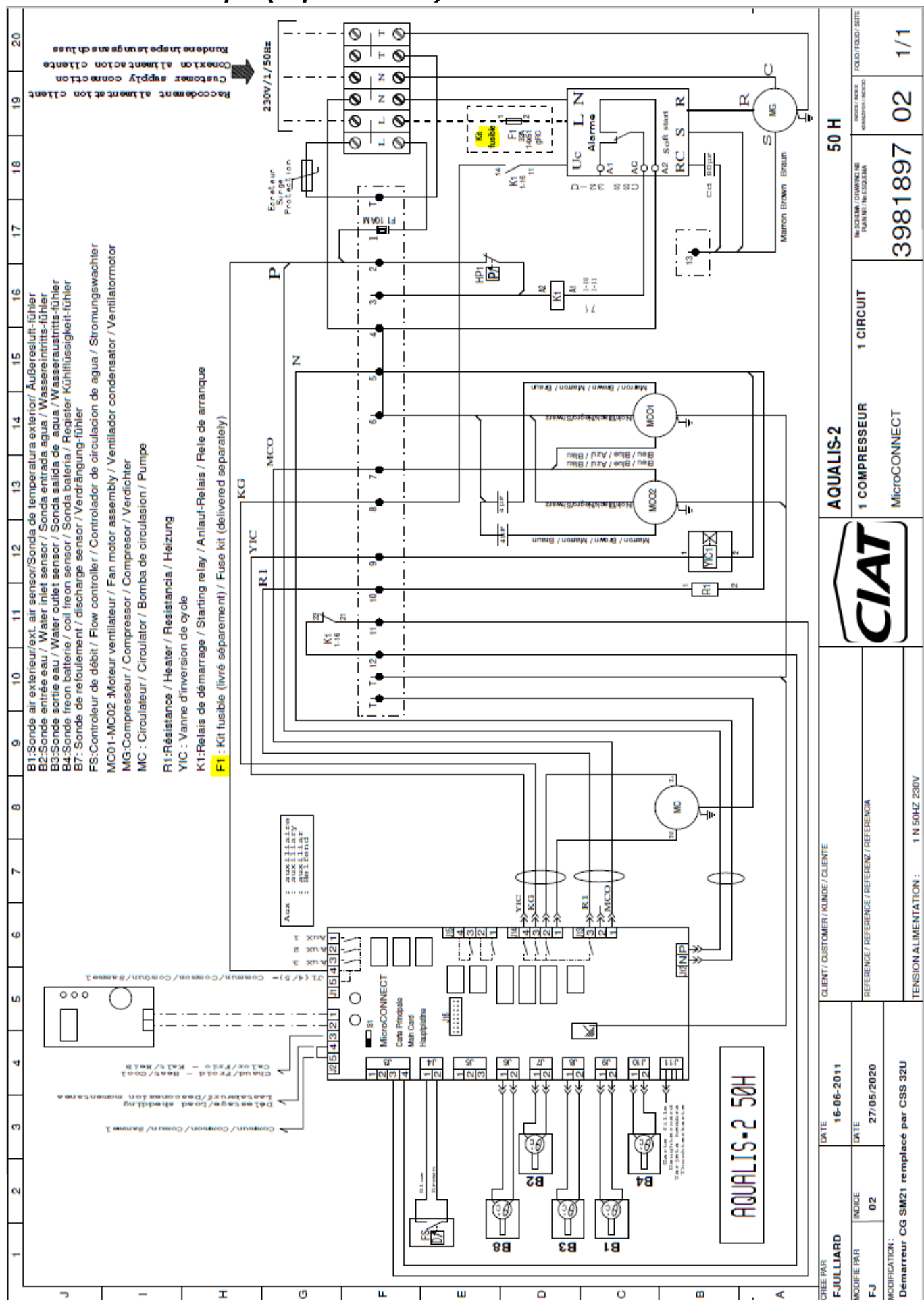
III-1-4 – Raccorder électriquement les deux câbles en provenance du porte-fusible sur les bornes repérées L du bornier principal et du bornier du démarreur.



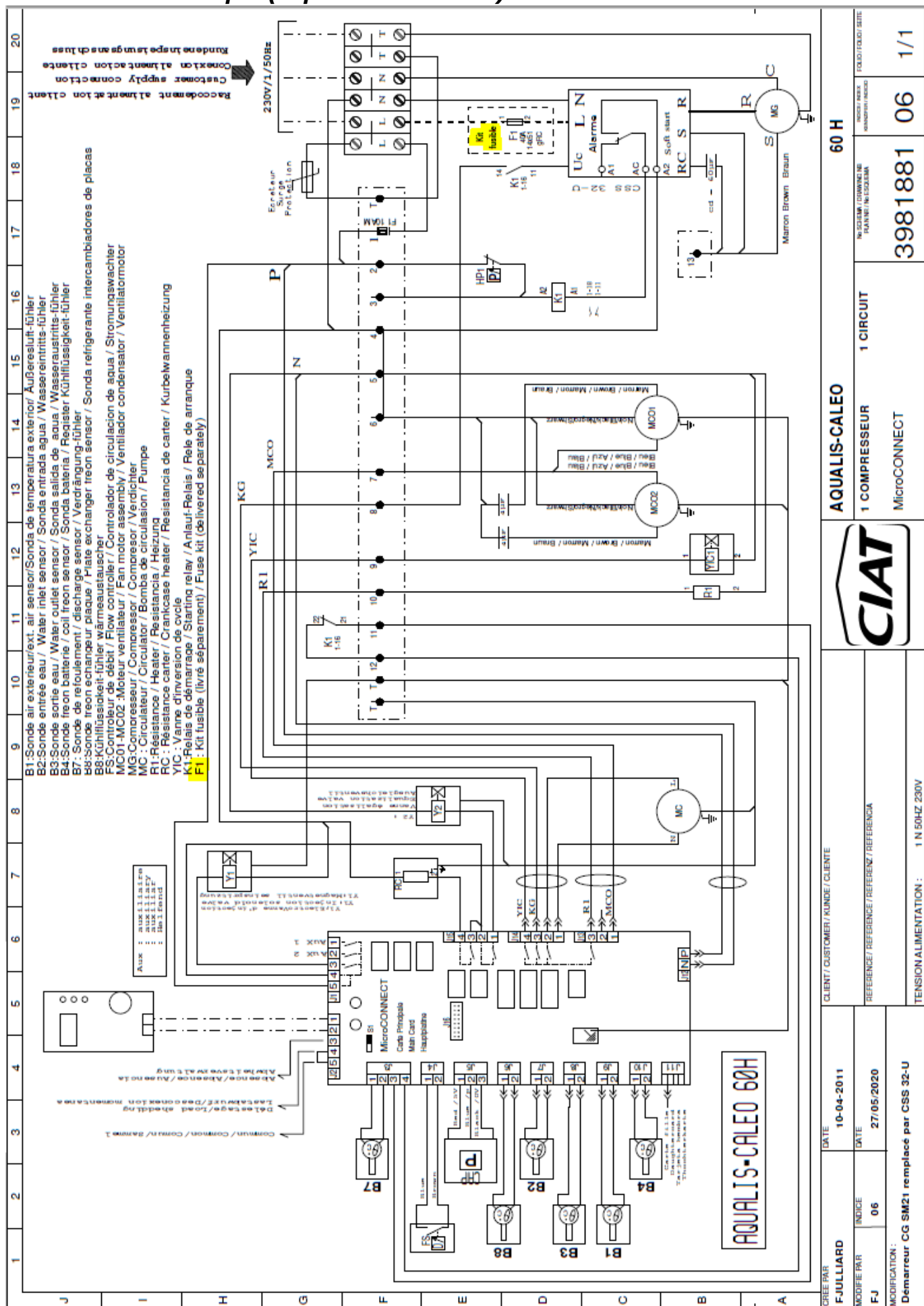
Nota : Pour une meilleure lisibilité de ce schéma de principe, certains composants ont été retirés.

III-1-5 – Refermer le groupe et vérifier le bon fonctionnement de l'appareil.

III-2 Schéma électrique (Aqualis2 50H)

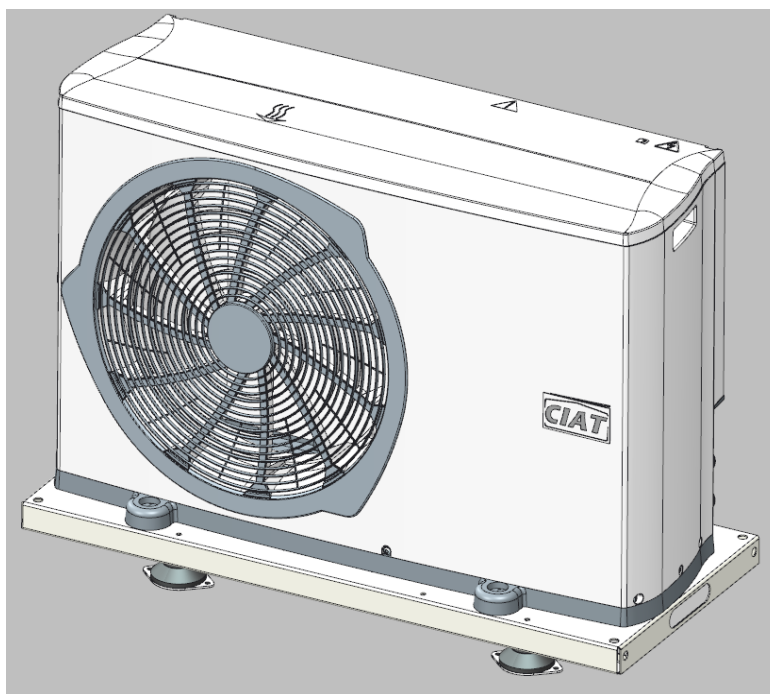


III-3 Schéma électrique (Aqualis Caléo 60H)



IV - Pompes à chaleur aérothermie équipées de un ventilateur :

Aqualis / Aqualis2 / Aqualis 2+



Selon la taille de l'appareil, (modèle 28H ou 35H) le fusible sera positionné différemment.

IV-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible Modèle 28H

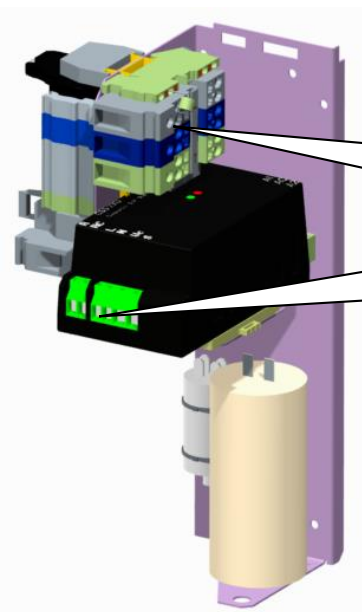
- Sur ce modèle de pompe à chaleur, le porte fusible sera installé entre l'échangeur à plaque et le réservoir, sur un rail DIN de longueur 40 mm (fourni) vissé sur la cloison métallique séparant les compartiments compresseur et ventilateur.

Utiliser les deux butées (fournies) pour maintenir en place le porte fusible

Porte fusible.
A mettre en place
sur rail DIN
de longueur 40 mm



- S'il est présent, retirer le câble d'alimentation reliant la borne L du bornier principal et la borne L du démarreur.

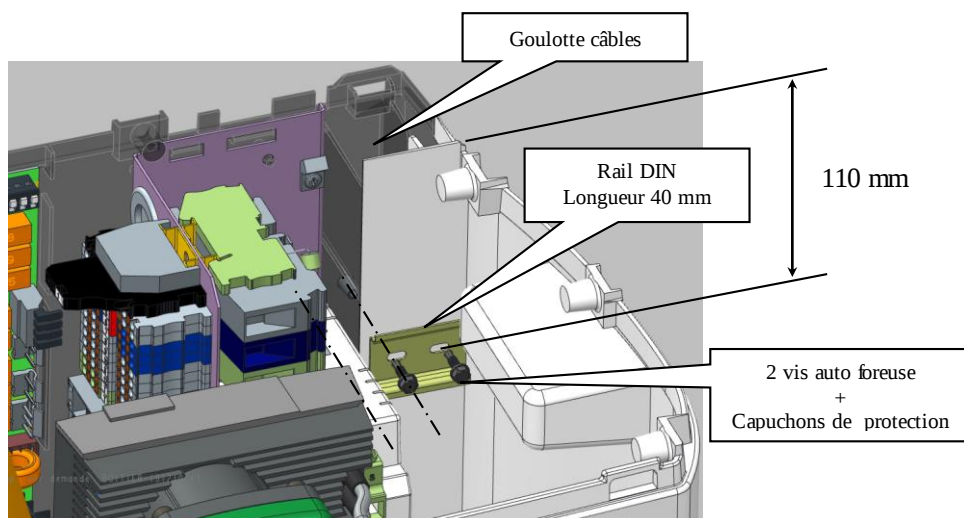


Fil reliant les bornes
L (du démarreur)
Et
L (du bornier principal)
à retirer

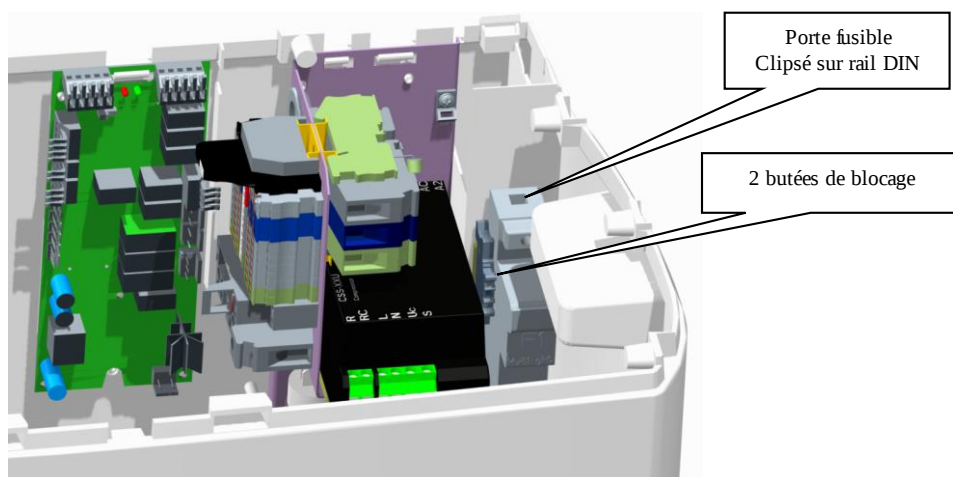
- Pour effectuer le raccordement électrique du porte fusible, procéder de la même façon qu'indiqué au paragraphe III-1.4
- Refermer le groupe et vérifier le bon fonctionnement de l'appareil.

IV-2 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible Modèle 35H

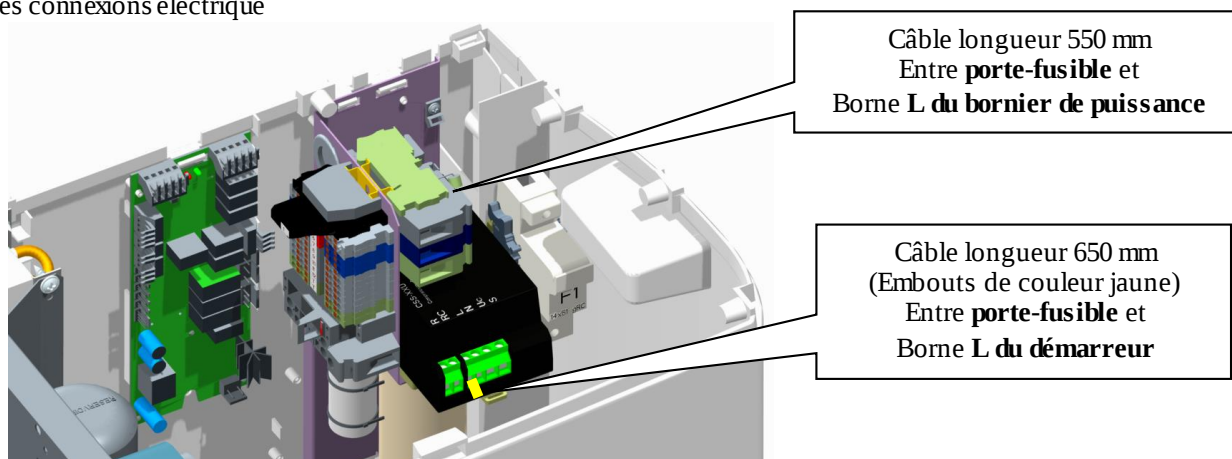
- Sur ce modèle de pompe à chaleur, le porte fusible sera installé sur un rail DIN de longueur 40 mm (fourni) vissé sur la carrosserie plastique (sur le panneau avant démontable) au niveau de la goulotte d'arrivée des câbles.
- Pour fixer le rail DIN, utiliser les deux vis auto foreuses (fournies) dont le corps sera protégé après montage par les deux capuchons (fournis)



- Clipsez le porte fusible sur le rail DIN et utilisez les deux butées (fournies) pour le maintenir en place.

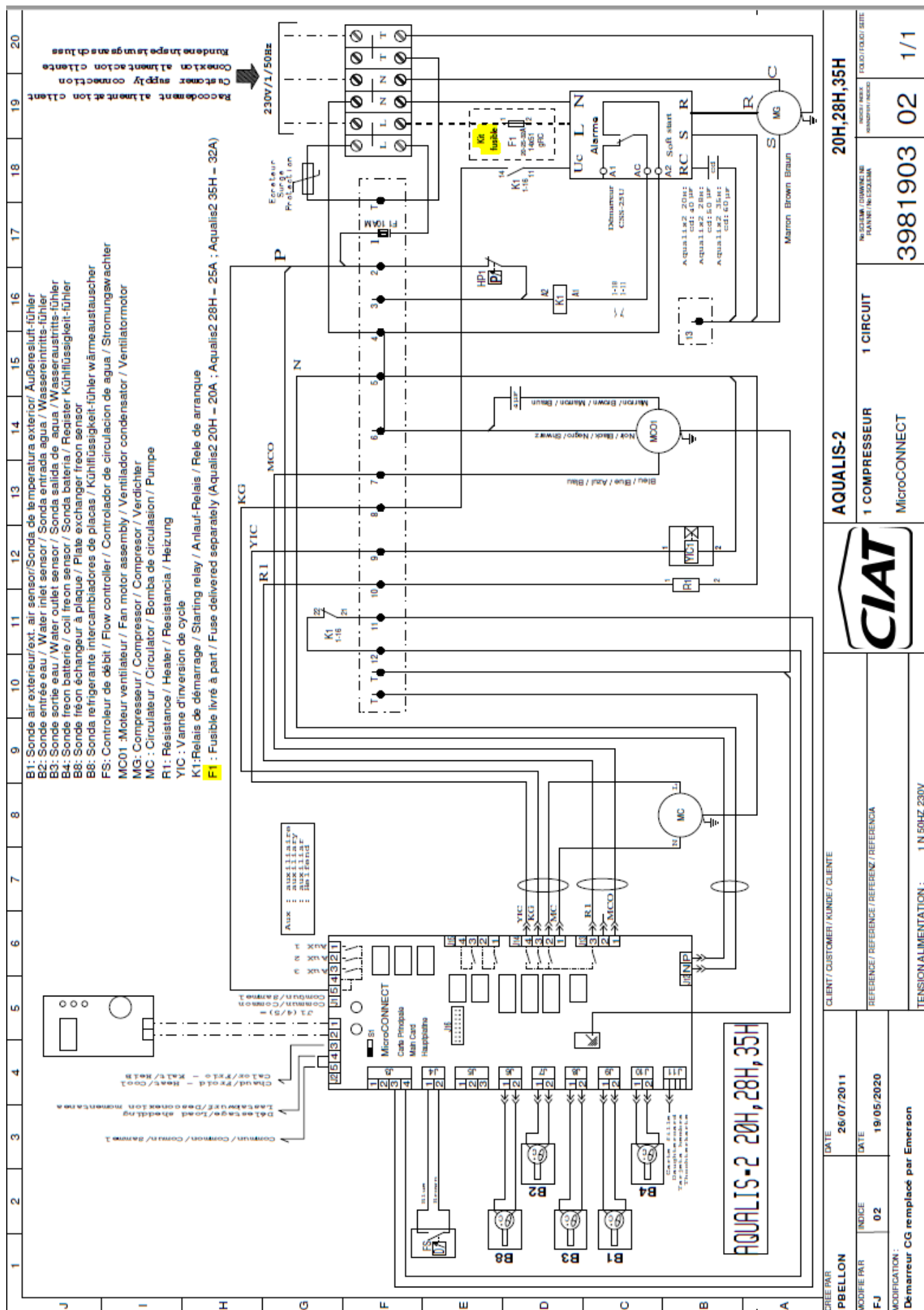


- Raccorder électriquement le porte fusible en utilisant le faisceau de câbles de longueurs 550 et 650 mm en prenant soin de laisser « du mou » dans ce câble afin de pouvoir assurer un démontage ultérieur du panneau avant sans pour autant mettre en tension les connexions électrique



- Refermer le groupe et vérifier le bon fonctionnement de l'appareil.

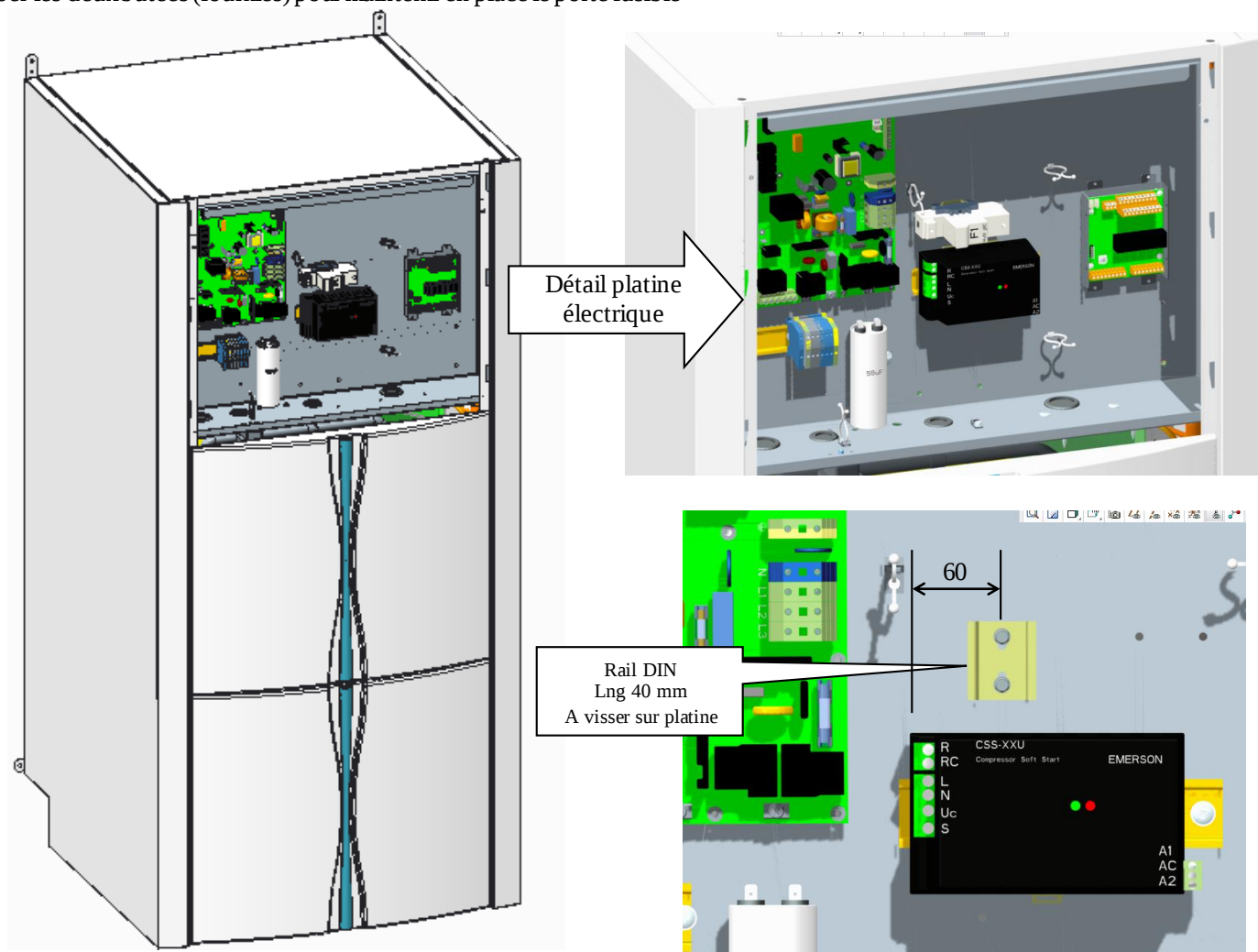
Notice 7581469-01 (Indice 01 = correction schémas paragraphes VI-2 et VII-2)



V - Montage dans Xénée 28H et 35H

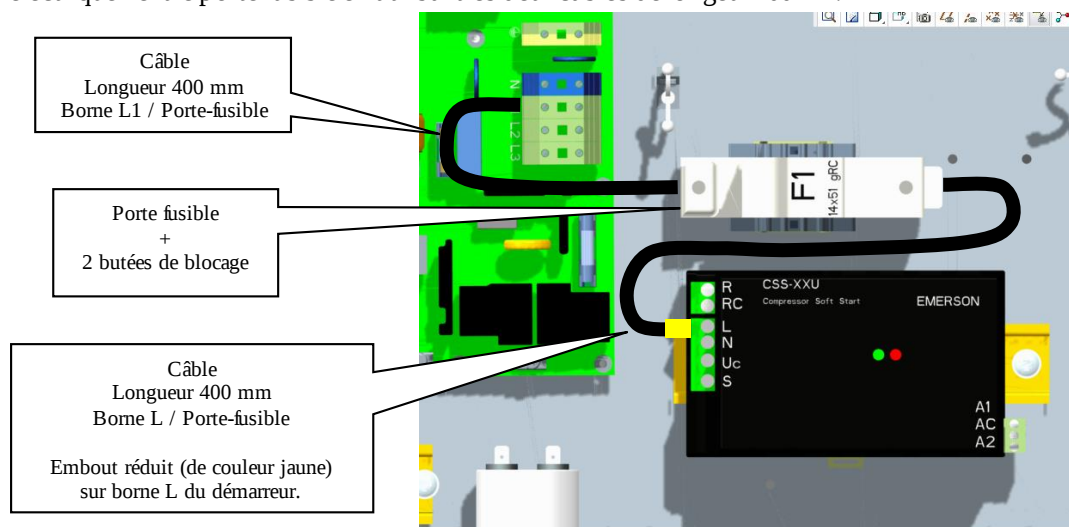
V-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible

La porte fusible sera positionné au-dessus du démarreur sur le rail DIN (fourni) de longueur 40 mm.
Utiliser les deux butées (fournies) pour maintenir en place le porte fusible

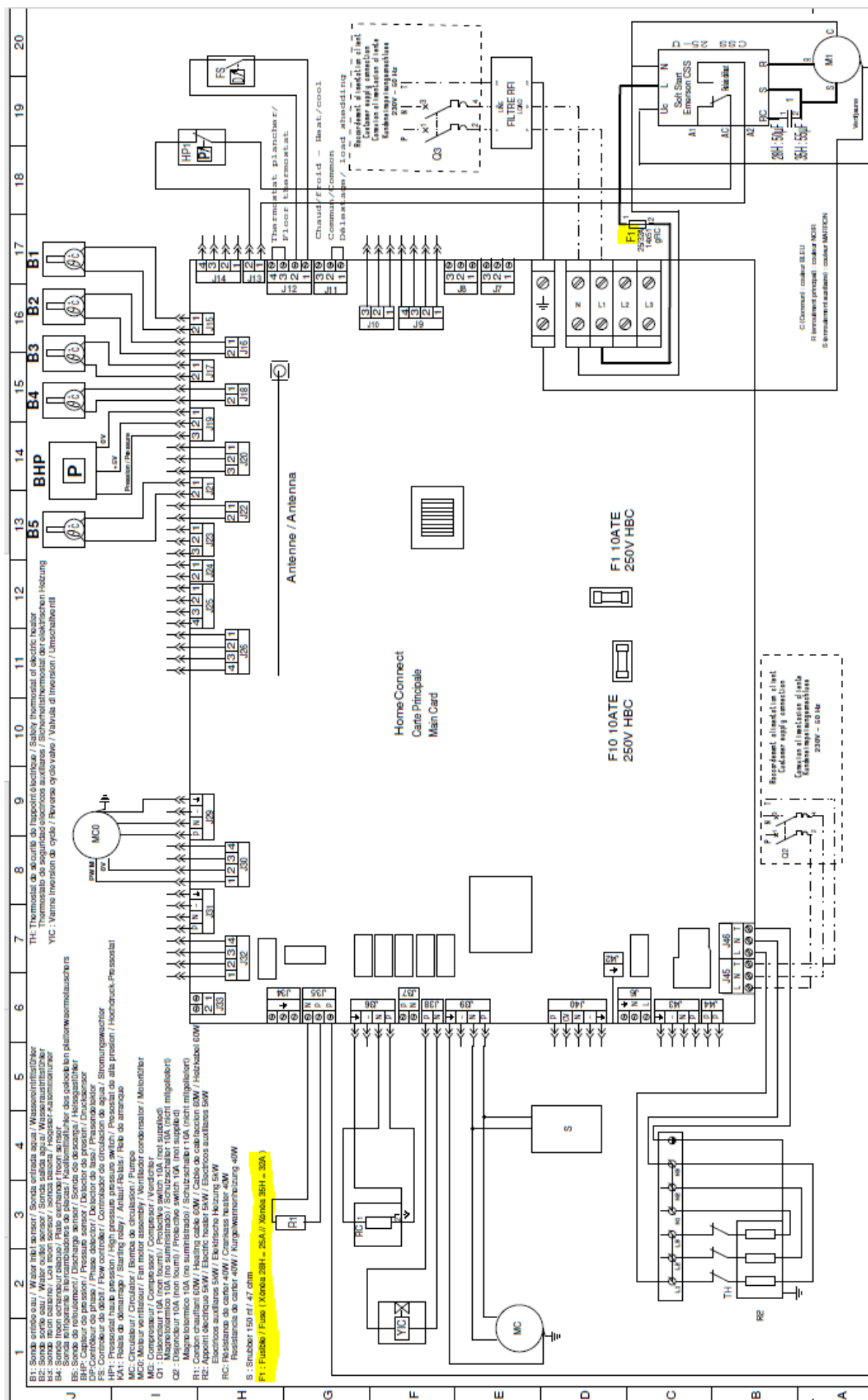


Sur l'installation en place, retirer le câble noir reliant les bornes L du bornier principal et du bornier du démarreur

Raccorder électriquement le porte fusible en utilisant les deux câbles de longueur 400 mm.



V-2 Schéma électrique (Xénéa 28H – 35H)



GREE PAR		DATE	CLIENT / CUSTOMER / KUNDE / CLIENTE		XENEA SOUS DEMARREUR EMERSON CSS 28-35H		
OG		29/09/2011					
MODIF PAR	INDICE	DATE	REFERENCE / REFERENCE / REFERENZ / REFERENCIA		1 COMPRESSEUR		
FJ	07	03/06/2020			3981821		
MODIFICATION :			TENSION ALIMENTATION :		1 CIRCUIT		
De marreur CG remplacé par Emerson CSS			1P IN SOUS 50HZ		3981821		
					1/1		

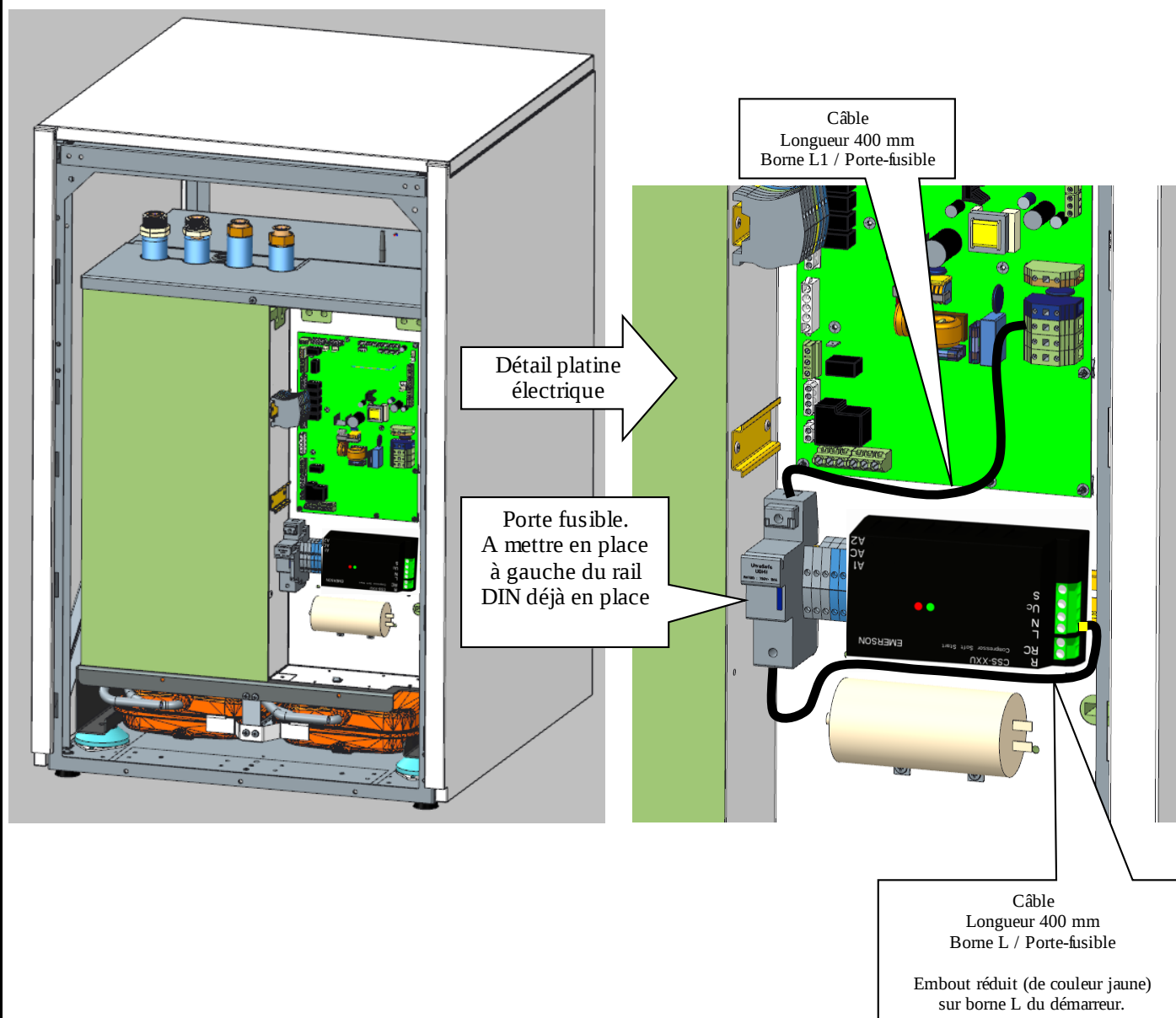
VI - Montage dans GeoCIAT™ Modular 33H et 45H

VI-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible

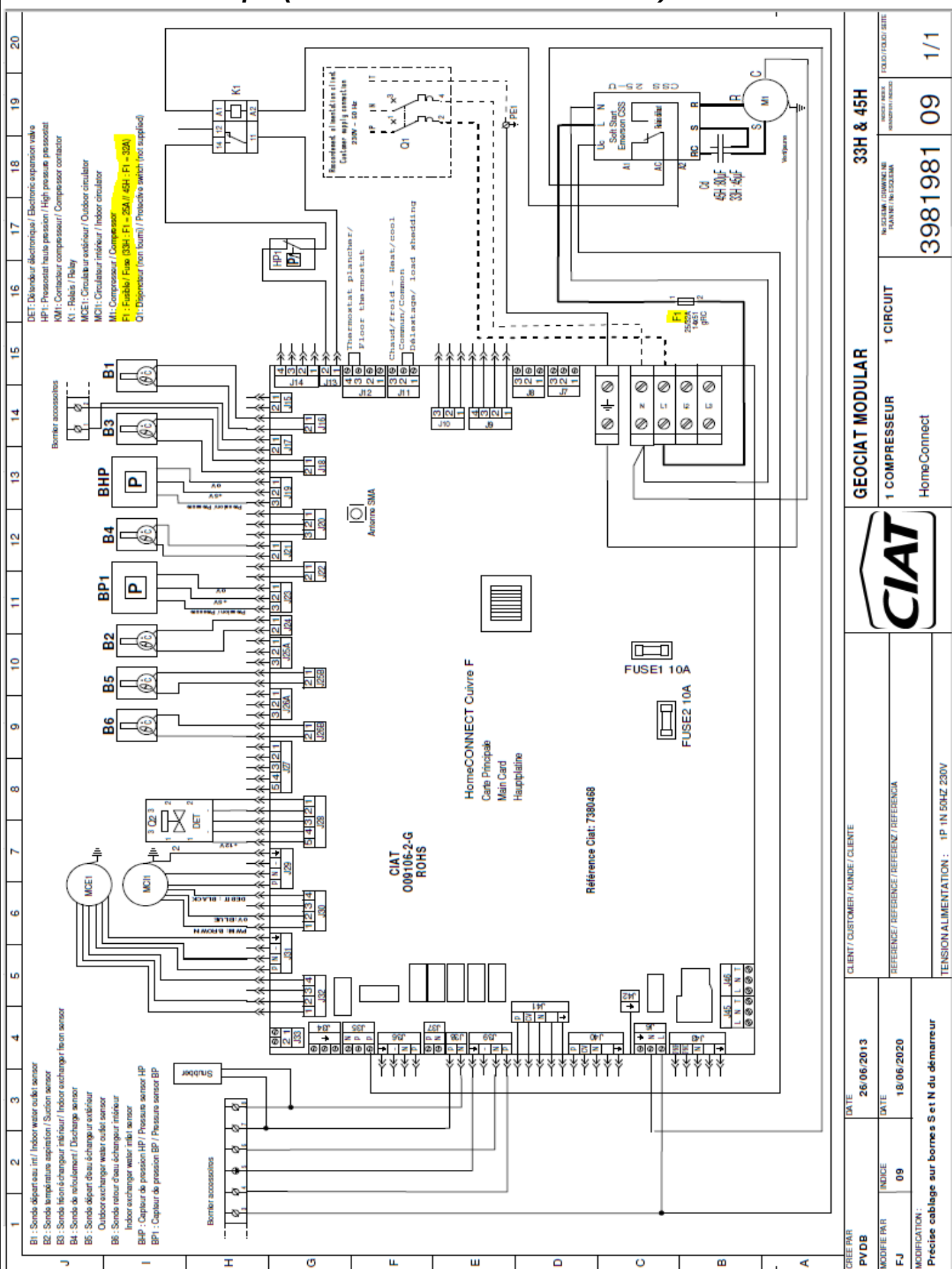
Le porte fusible sera positionné à la gauche du rail DIN sur lequel est déjà fixé le démarreur.

Sur les composants électriques déjà en place, retirer le câble noir reliant les bornes L du bornier principal de la carte Home Connect et du bornier du démarreur

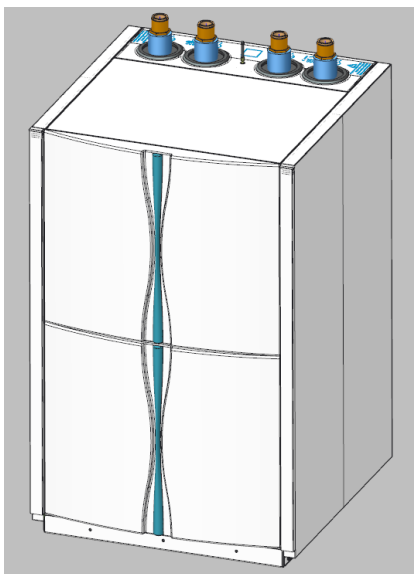
Utiliser les deux câbles de longueur 400 mm (fournis) pour raccorder électriquement le porte fusible



VI-2 Schéma électrique (GeoCIAT™ Modular 33H et 45H)

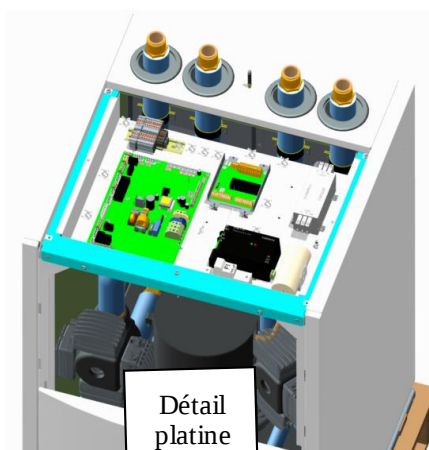
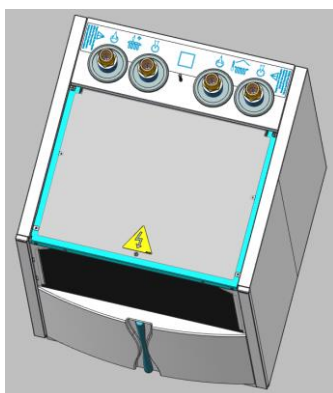
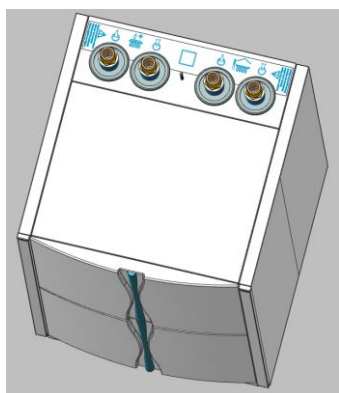


VII - Montage dans GeoCIAT™ Power 50H



VII-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible

- Démontez le panneau d'habillage supérieur et la tôle de protection de la platine.



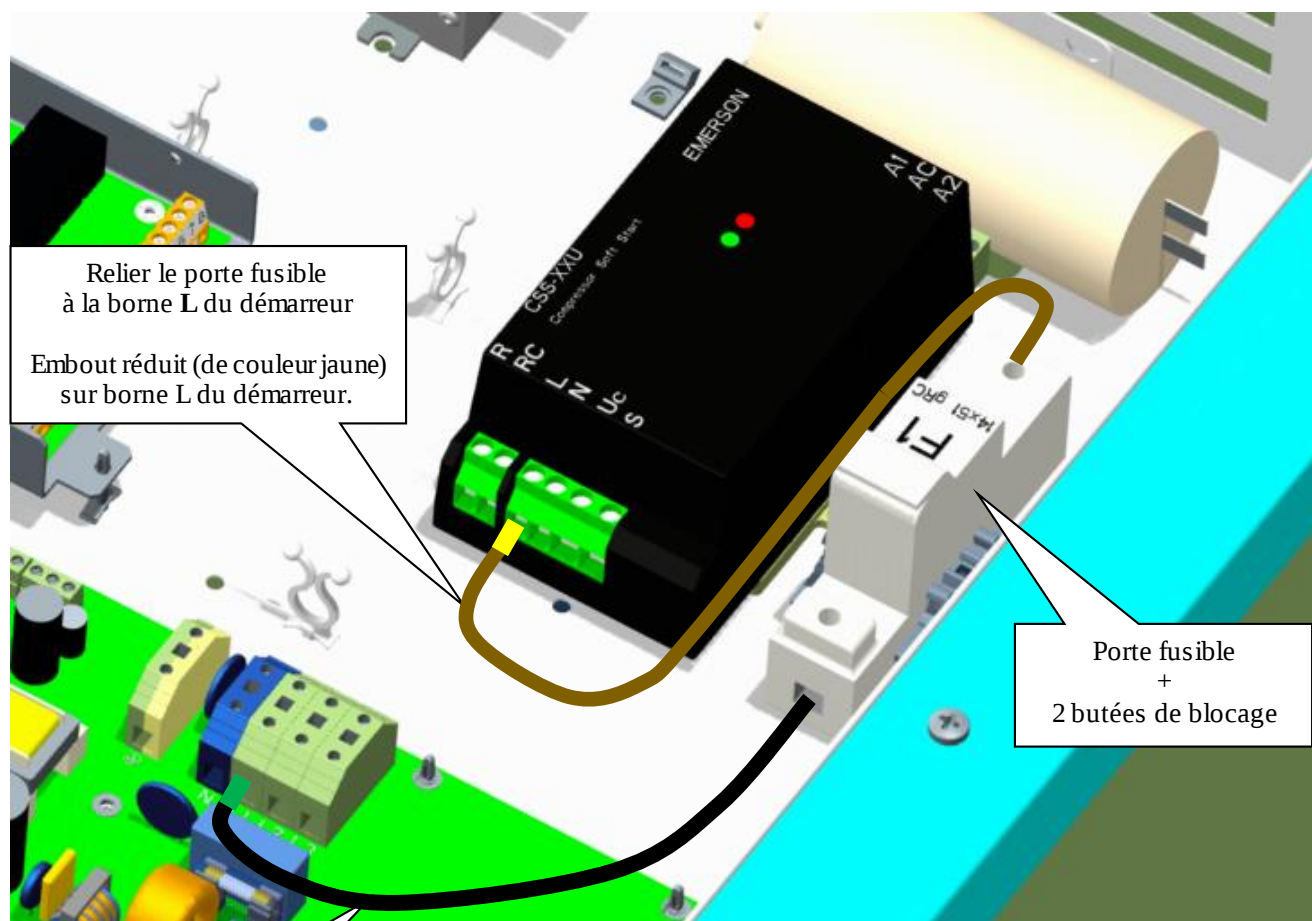
Détail
platine
électrique



Porte fusible.
A mettre en place sur
rail DIN lng 40 mm

- Le porte fusible sera positionné à proximité du démarreur sur le rail DIN de longueur 40 mm que l'on aura fixé grâce aux deux vis auto foreuse fournies.
-
- Clipsez le porte fusible sur le rail DIN et utilisez les deux butées (fournies) pour maintenir en place le porte fusible
- Sur les composants électriques déjà en place, retirez le câble noir reliant les bornes L du bornier principal et du bornier du démarreur

- Utiliser les deux câbles de longueur 400 mm (fournis) pour raccorder électriquement le porte fusible sur la borne L1 de la carte de régulation Home Connect et sur la borne L du démarreur CSS.



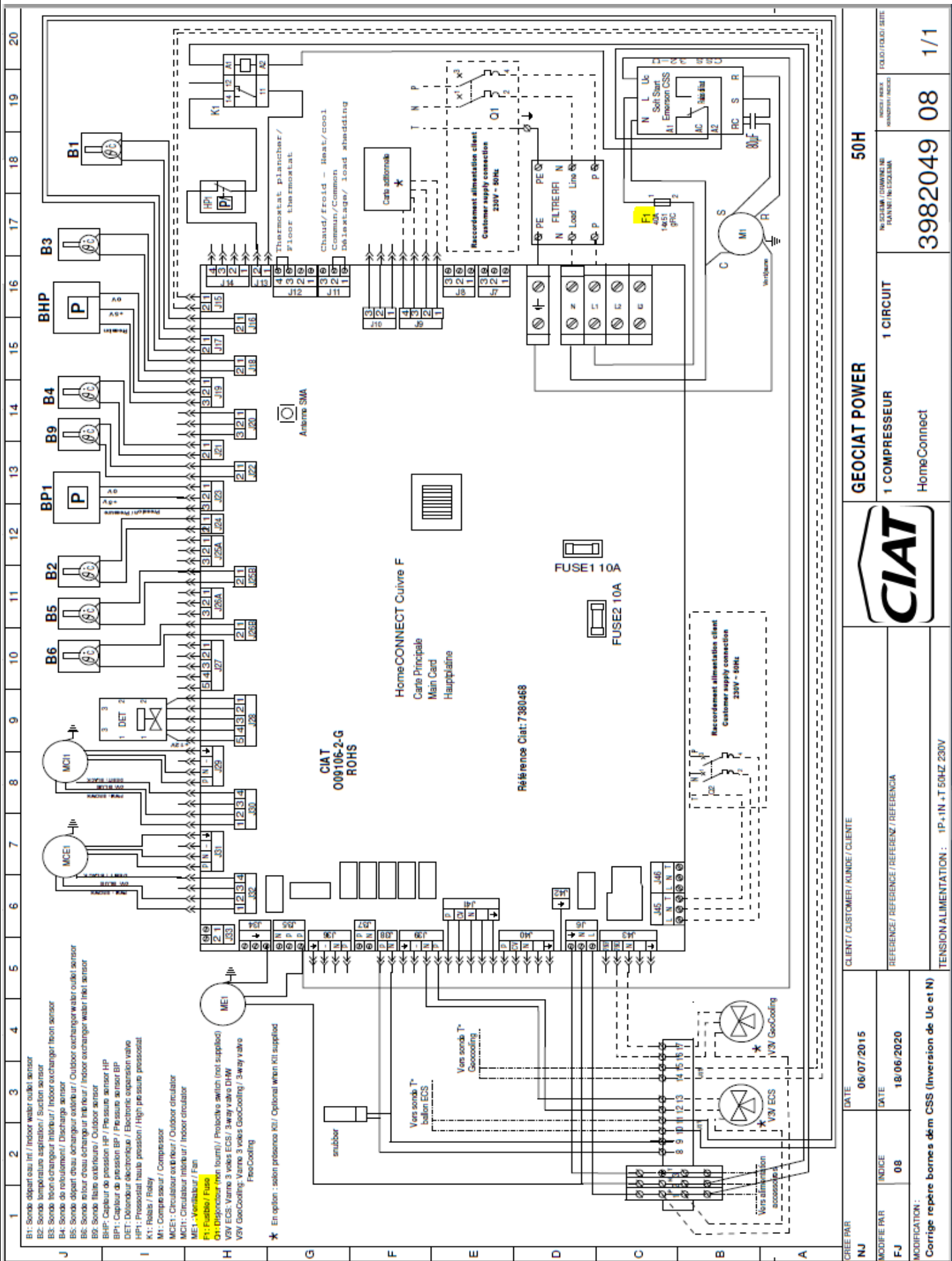
Relier le porte fusible
à la borne **L** du démarreur

Embout réduit (de couleur jaune)
sur borne L du démarreur.

Porte fusible
+
2 butées de blocage

Relier le porte fusible à la
borne **L1** de la carte de
régulation Home Connect

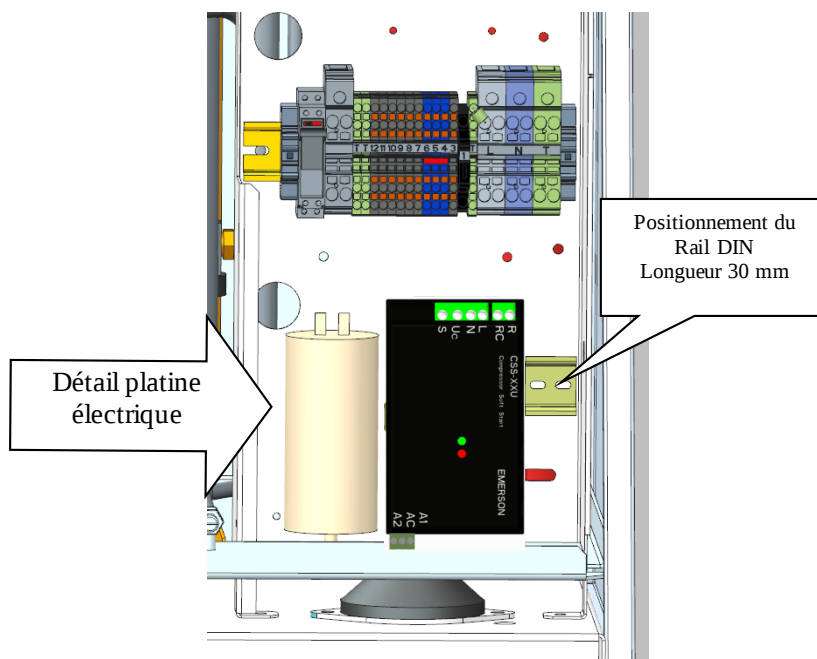
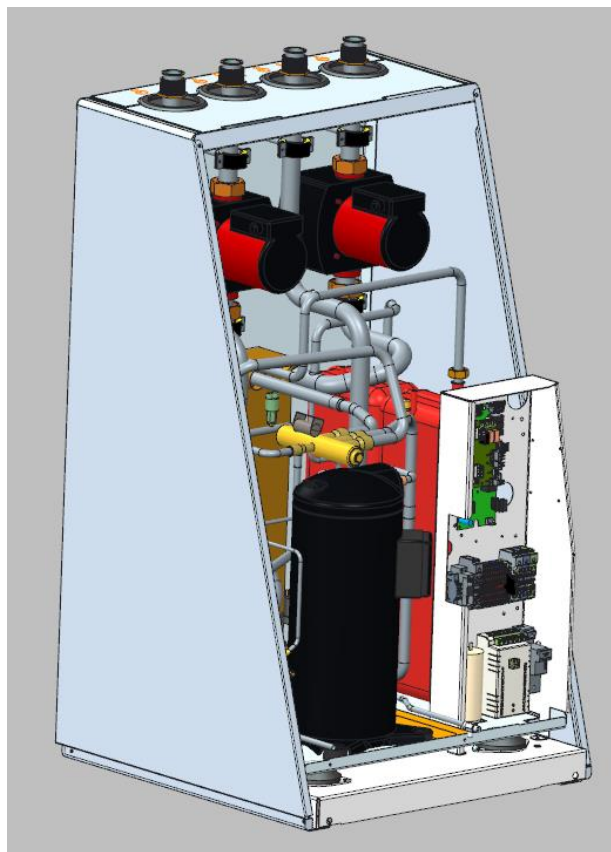
VII-2 Schéma électrique (GeoCIAT™ Power 50H)



VIII - Montage dans Agéo + 50H

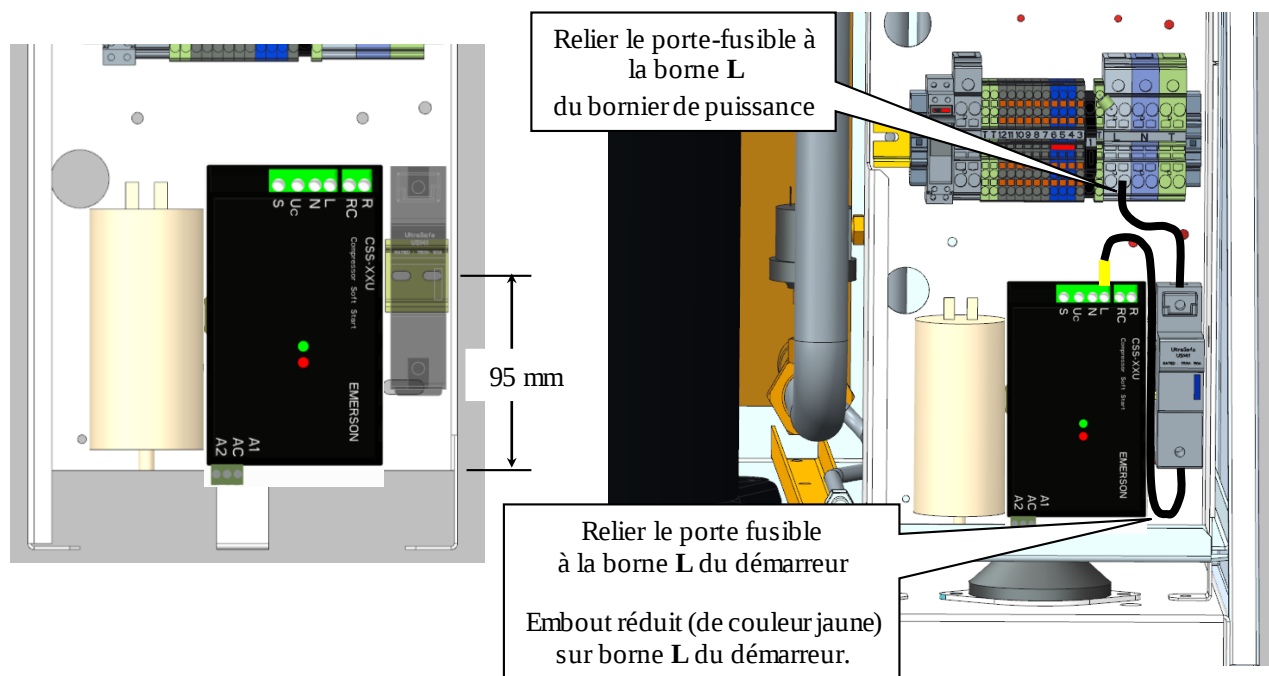
VIII-1 Position, montage et raccordement électrique du porte fusible

Le porte fusible sera positionné à droite du démarreur sur le rail DIN de longueur 30 mm.

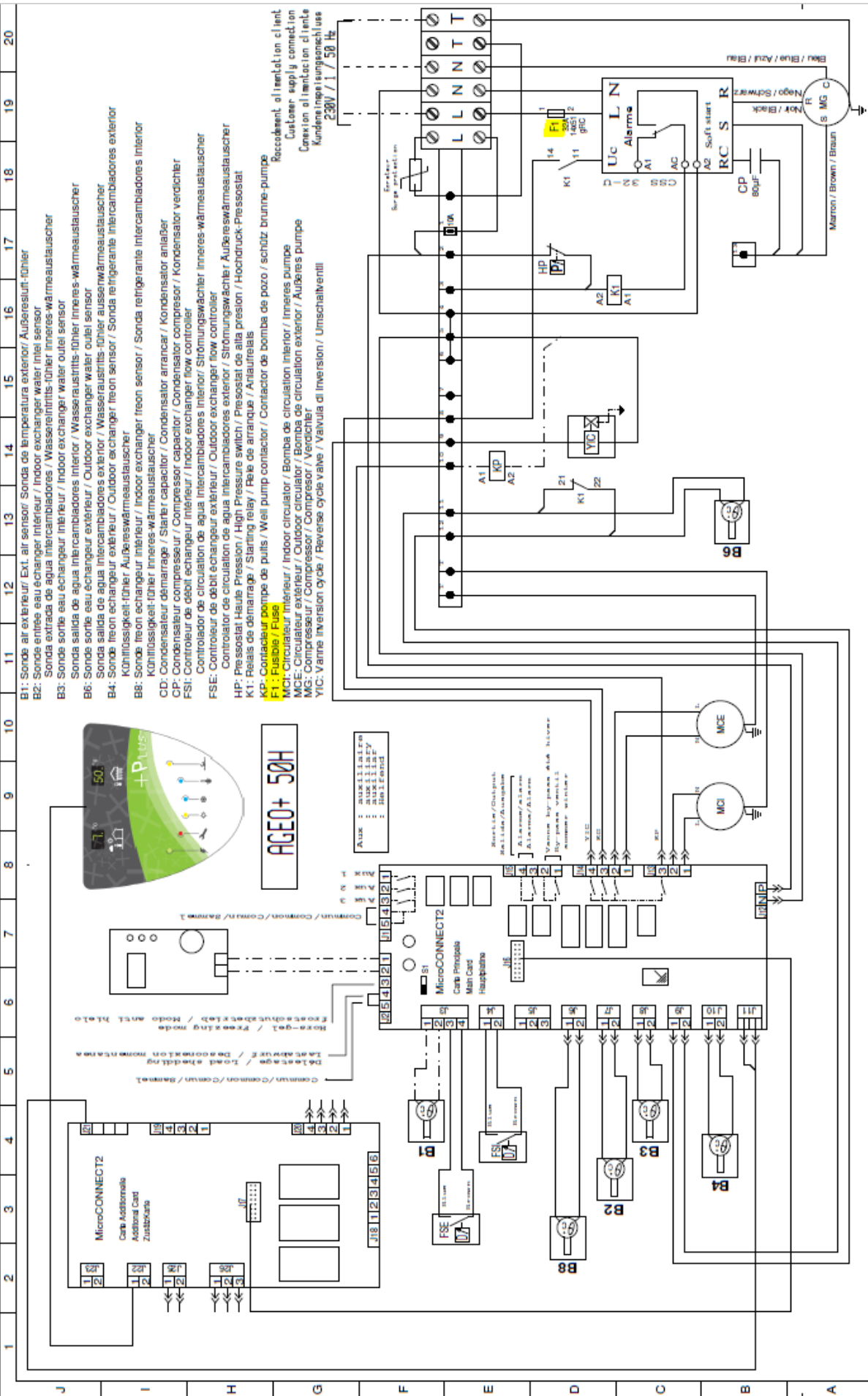


Sur le montage déjà en place, retirer le câble noir reliant les bornes L du bornier principal et du bornier du démarreur

Utiliser les deux câbles de longueur 400 mm (fournis) pour raccorder électriquement le porte fusible



VIII-2 Schéma électrique (Agéo+ 50H)



GREE PAR		DATE		CLIENT / CUSTOMER / KUNDE / CLIENTE		AGEO+		50H		FOLD / FOLD / SEITE	
J. LEQUENNE		28/07/2011				1 COMPRESSEUR		1 CIRCUIT		NO. SCHEM. / DRAWING NO. PLAN / IN. EQUIPUM.	
MODIFIE PAR		INDICE		REFERENCE / REFERENCE / REFERENZ / REFERENCIA		MicroCONNECT		3981883		NO. SCH. / DRAWING NO. PLAN / IN. EQUIPUM.	
FJ		04						04		1/1	
MODIFICATION :				TENSION ALIMENTATION : 1 N 50HZ 230V							
Démarreur CG remplacé par EMERSON											

IX – Sélection calibre fusible (à commander séparément)

Type Pompe à Chaleur	Taille Pompe à chaleur	Calibre de fusible à installer	Code article fusible	Type de fusible à installer
Aqualis2	20H	20 A	7579122	Dimension 14 x 51  Type gR(C)
	28H	25 A	7579123	
	35H	32 A	7579125	
	50H			
Aqualis2+	28H	25 A	7579123	
	35H	32 A	7579125	
	50H			
Aqualis Caléo	60H	40 A	7547285	
Aqualis Série R	55H			
Xénéa	28H	25 A	7579123	
	35H	32 A	7579125	
GeoCiat Modular	33H	25 A	7579123	
	45H	32 A	7579125	
GeoCiat Power	50H	40 A	7547285	
Ageo / Ageo2	20H	25 A	7579123	
	30H			
	40H			
		50H	32 A	7579125
Ageo Caleo	50H			
Ageo +	30H	25 A	7579123	
	40H			
		50H	32 A	7579125